



## bi-tuned-ESP Produktions-Schichtbuch

Schulterschluss von Produktion und Instandhaltung  
Anlagenverluste aufzeigen und Schwachstellen beseitigen.

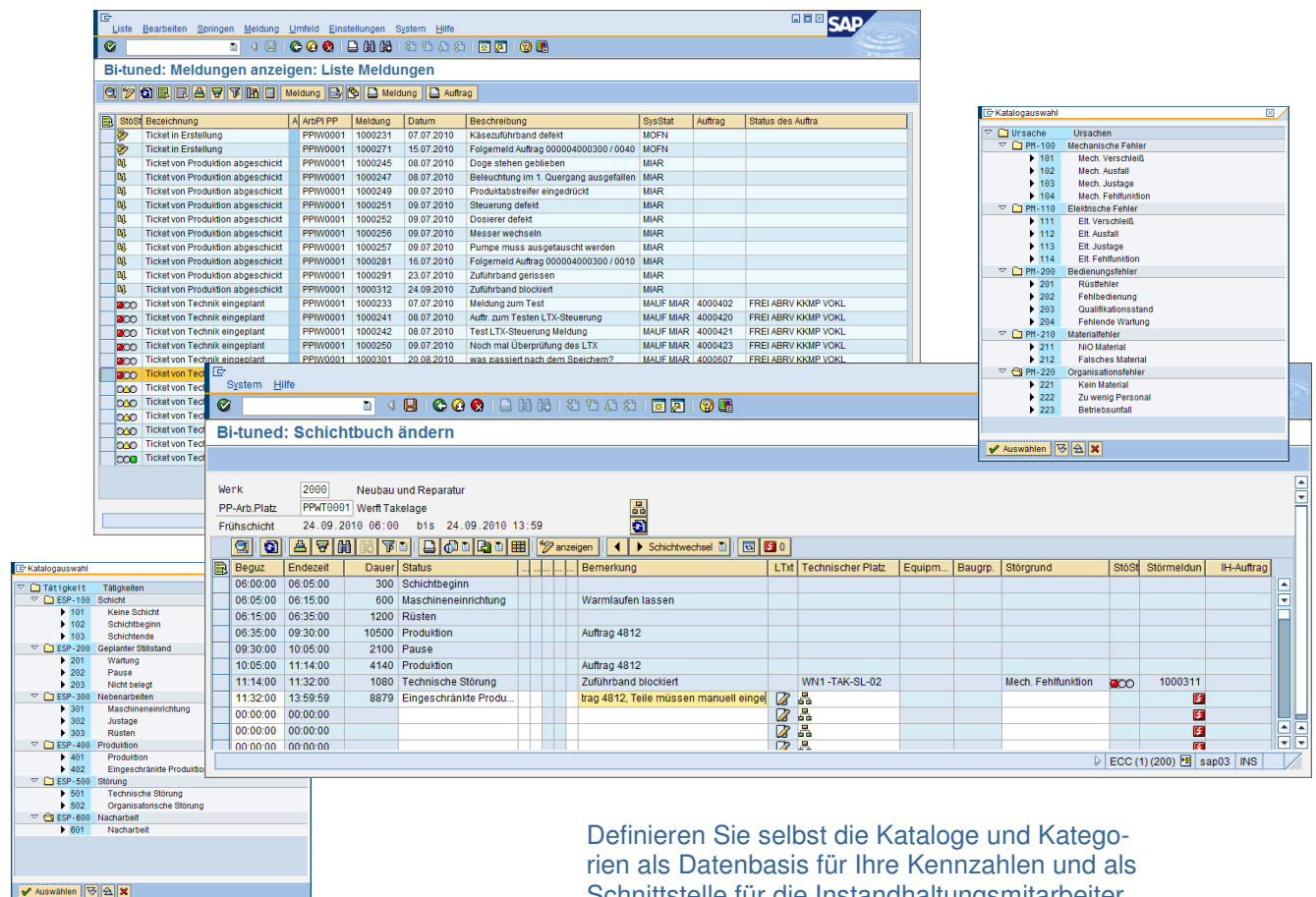
90% aller Anlagenverluste sind die vielen kleinen Störungen, die aus Zeitmangel oder Unwissenheit nicht oder ungenau erfasst werden. Diese Verluste und die restlichen 10% der Störungen werden vom SAP-AddOn **bi-tuned-ESP** erkannt (optional zwangsweise mit **bi-tuned-MLINK**).

- ohne morgendliche Besprechungen.
- ohne Papierberge.
- als lückenloses Produktions-, Fehler- und Fehleranbahnungsprotokoll.
- als Grundlage für eine effiziente Schwachpunktanalyse.
- für aussagekräftige selbst definierbare Kennzahlen.
- mit direktem Zugriff auf die **bi-tuned-ADHOC** Meldungslisten.

Nebenbei erhalten Sie Schichtbücher der Produktionsarbeitsplätze mit

- „Knopfdruck“- Integration zur Instandhaltung.
- automatisch generierten Meldungstexten.
- aussagekräftigen Vorgeschichten.
- optionalen Fertigungsrückmeldungen, Schichtbesetzungen, Anlagenumbauten.
- ohne Änderung des SAP-Standards.

Und das alles ohne Overhead ! Ganz allein mit den Modulen SAP-PM, -PP und dem AddOn **bi-tuned-ESP** mit der Integration im SAP R/3



The screenshot displays the SAP bi-tuned-ESP interface. At the top, there's a menu bar with options like 'Liste', 'Bearbeiten', 'Springen', 'Meldung', 'Umfeld', 'Einstellungen', 'System', and 'Hilfe'. Below the menu, a title bar reads 'Bi-tuned: Meldungen anzeigen: Liste Meldungen'. The main area contains a table with columns: 'StoSt', 'Bezeichnung', 'ArbPlz', 'Meldung', 'Datum', 'Beschreibung', 'SysStat', 'Auftrag', and 'Status des Auftr'. The table lists various production issues such as 'Käsezuhrband defekt', 'Folgemeld Auftrag 000004000300 / 0040', and 'Dose stehen getrieben'. To the right, a 'Katalogauswahl' window is open, showing a tree structure of causes like 'Mechanische Fehler' and 'Elektrische Fehler'. Below the main table, there's a section for 'Bi-tuned: Schichtbuch ändern' with fields for 'Werk' (2000), 'PP-Arb Platz' (PPxT0901), and 'Frühschicht' (24.09.2010 06:00 bis 24.09.2010 13:59). The bottom part of the screenshot shows a detailed shift book table with columns: 'Beginn', 'Endezeit', 'Dauer', 'Status', 'Bemerkung', 'LTX', 'Technischer Platz', 'Equipm...', 'Baugrp.', 'Störgrund', 'StoSt', 'Störmeldun', and 'IH-Auftrag'. The table shows a production shift from 06:00:00 to 09:30:00 with a status of 'Produktion' and a duration of 10500. A specific entry at 11:32:00 notes 'Eingeschränkte Produktion' with a duration of 8879 and a technical fault 'Zufuhrband blockiert'. On the left, another 'Katalogauswahl' window is visible, showing a tree structure of causes like 'Keine Schicht' and 'Maschinenstillstand'.

Definieren Sie selbst die Kataloge und Kategorien als Datenbasis für Ihre Kennzahlen und als Schnittstelle für die Instandhaltungsmitarbeiter.